

Agregat prądotwórczy winien być przewoźny, na własnym podwoziu z wylotem powietrza skierowanym do tyłu. Umożliwi to ewentualne umieszczenie agregatu w zamkniętym pomieszczeniu na stacji wodociągowej i wyprowadzenie powietrza chłodzącego z agregatu poprzez kanał i żaluzję w ścianie.

Parametry agregatu:

- silnik - wysokoprężny;
- stabilizacja obrotów silnika - $\pm 1\%$;
- moc znamionowa – 100 kVA / 80 kW;
- moc maksymalna – 110 kVA / 88 kW;
- prąd znamionowy – 144 A;
- napięcie znamionowe – 400 V;
- częstotliwość – 50 Hz;
- przystosowany do samoczynnego rozruchu.

Zaleca się agregat prądotwórczy typu FP 100 firmy Agregaty FOGO Sp. z o.o., ul. Święciechowska 36, Wilkowice, 64-115 Święciechowa, tel. (65) 534-11-80.

POWERED BY



PRIME POWER (P.R.P.) (ISO 8528):

(moc podstawowa) – określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. W ciągu 24 godzin nie powinno się odbierać więcej niż 80 % P.R.P.

MAX. STAND-BY POWER (L.T.P.) (ISO 3046 FUEL STOP POWER):

(moc awaryjna) – określa maksymalną moc jaką może osiągnąć agregat pracując przy zmiennym obciążeniu, jednak nie dłużej niż sumarycznie 500 godzin rocznie z uwzględnieniem następujących ograniczeń :

- 100 % obciążenia łącznie przez 25 godzin na rok
- 90 % obciążenia łącznie przez 200 godzin na rok

Przeciążenie jest niedopuszczalne. Należy stosować w przypadku awarii zasilania podstawowego.

UWAGA

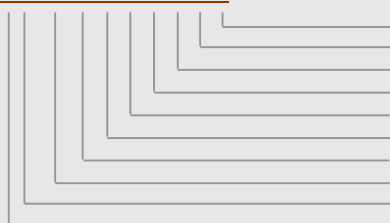
Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 40 °C oraz wysokości nie większej niż 1000m n.p.m.

GWARANCJA

Praca ciągła – 12 miesięcy
Praca awaryjna – 60 miesięcy

OZNAKOWANIE AGREGATU

FP 100 R A S C G P L



PARAMETRY AGREGATU

Moc maksymalna L.T.P. (cos φ = 0,8)	kVA / kW	110 / 88
Moc znamionowa P.R.P. (cos φ = 0,8)	kVA / kW	100 / 80
Prąd znamionowy	A	144
Napięcie znamionowe	V	400
Częstotliwość	Hz	50

SILNIK	PERKINS	1104C-44TAG2
Emisja	-	Stage II
Obroty silnika	obr / min	1500
Klasa wykonania / regulator obrotów	G3	ELEKTRONICZNY
Stabilizacja obrotów	%	±1
Ilość i układ cylindrów	4	RZĘDOWY
Rodzaj paliwa	-	ON
Czynnik chłodzący	CIECZ / POWIETRZE	ANTIFREEZE + POWIETRZE
Pojemność skokowa	l	4,4
Moc	KWm	99,5
Instalacja elektryczna	V	12

PRĄDNICA	MECC ALTE ECP 34-2S/4	SINCRO JB4 LA
Rodzaj	SYNCHRONICZNA BEZSZCZOTKOWA	SYNCHRONICZNA BEZSZCZOTKOWA
Ilość biegunów / typ połączeń	4 / GWIAZDA	4 / GWIAZDA
Uzwojenie odporne na środowisko	WILGOTNE / SŁONE	WILGOTNE / SŁONE
Klasa izolacji uzwojeń	H	H
Stopień ochrony	IP 21	IP 21
Regulacja napięcia	ELEKTRONICZNA AVR typ SR7/2	ELEKTRONICZNA AVR typ BL4-B
Stabilność napięcia	±1,5 %	±1 %
Wytrzymałość prądnicy na przeciążenia	> 300 % In	> 300 % In
Zawartość THD	< 2,9 %	< 3 %
Reaktancja Xd"	5,7 %	4,8 %

Wyposażony w maszt oświetleniowy

Zespół zamontowany na homologowanym podwoziu jezdnym, dostosowanym do wagi i gabarytów agregatu

Układ podgrzewania bloku silnika, wspomagający rozruch w niskich temperaturach

C – obudowa cicha, CC – obudowa super cicha, brak litery oznacza wersję otwartą na ramie

Wyposażony w układ Samoczynnego Złączenia Rezerwy (SZR)

A – rozruch automatyczny, AA – układ synchronizacji, brak oznaczenia oznacza rozruch przez kluczyk

R – rozruch ręczny (kluczyk)

Moc znamionowa w kVA

Oznaczenie silnika, V -Volvo, I - Iveco, M - Mitsubishi, B - JCB, U - MTU, P-Perkins, D-Doosan

FOGO – oznaczenie marki wyrobu

FP 100

WYTYPYCHNE INSTALACYJNE

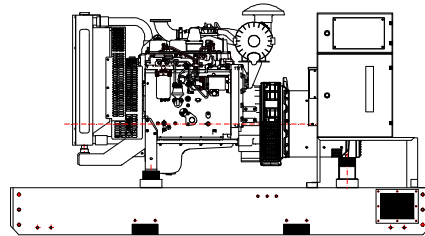
Sposób odbioru mocy	zaciski prądowe	mm ²	95
Przewody odbioru mocy	giętka linka	mm ²	5 x 70 (≤30mb)
Przewody automatyki SZR	giętka linka	mm ²	7 x 1,5 (≤30mb)
Przewody potrzeb własnych (grzałka, ładowarka)	giętka linka	mm ²	3 x 2,5 (≤30mb)

Przewody powyżej 30 mb – do uzgodnienia z działem technicznym.
***** UWAGA: Za właściwy dobór przekrojów przewodów odpowiada projektant *****

Rozmiar szafy SZR (dolne podejście kablowe)	wys./szer./gł.	mm	1200 x 600 x 300(wisząca)
Średnica kolektora wydechu silnika		mm	76,1
Średnica wydechu (max. 7mb, 4 kolana 90st.)		mm	76,1
Średnica wydechu (max. 15mb, 4 kolana 90st.)		mm	76,1

DO ZABUDOWY

Wymiary	dł./szer./wys.	2500x1000x
Masa agregatu	kg	1300
Pojemność zbiornika paliwa	l	210
Czas pracy przy 100% obciążenia	h	9,3
Wysokość chłodnicy	mm	
Szerokość chłodnicy	mm	
Odległość chłodnicy od podłoża	mm	
Powierzchnia wyrzutni powietrza	m ²	
Powierzchnia czepni powietrza	m ²	
Powierzchniowe ciśnienie akustyczne	dB	107



ZABUDOWANY

Wymiary	dł./szer./wys.	2500x1000x1730
Masa agregatu	kg	1608
Pojemność zbiornika paliwa	l	210
Czas pracy przy 100% obciążenia	h	9,3
Powierzchniowe ciśnienie akustyczne	dB	94



EKSPLLOATACJA

Rodzaj oleju	Shell	Rimula R3X
Ilość oleju w układzie smarowania	L	8,0
Zużycie oleju (na 1 kW)	%	0,006
Okres pomiędzy wymianami oleju	Rh	pierwszy po 100, następne co 500
Rodzaj płynu chłodzącego	Shell	Antifreeze
Ilość płynu chłodzącego	L	12,6
Okres pomiędzy wymianami płynu	Rh / lat	1000 / 2
Pojemność akumulatora rozruchowego	Ah	100
Zgodność paliwa z normą	-	EN590
Zużycie paliwa 100%	l/h	22,6
Zużycie paliwa 75%	l/h	17,1
Zużycie paliwa 50%	l/h	11,8
Wymiana filtrów paliwa	Rh	500
Wymiana filtrów oleju	Rh	500
Wymiar płyty fundamentowej (płyta zbrojona)	dł./szer./wys.	2700x1200x200

POWERED BY



WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- silnik
- prądnica
- bateria akumulatorów
- instalacja elektryczna
- zbiornik paliwa wraz z instalacją
- wibroizolatory
- kompensator wydechu
- tłumik
- płyny eksploatacyjne (płyn chłodzący + olej silnikowy, bez paliwa)
- szafa potrzeb własnych i odbioru mocy
- zabezpieczenie prądnicy (wyłącznik mocy)
- mikroprocesorowy układ sterowania
- wskaźniki parametrów elektrycznych i mechanicznych
- przycisk wyłącznika bezpieczeństwa,
- sygnał akustyczny awarii

WERSJE:

- R** - do zabudowy, sterowanie ręczne
* wyposażenie standardowe,
- AG** - do zabudowy, start automatyczny
* wyposażenie standardowe,
+ ładowarka,
+ zdolność przyjęcia sygnału zdalnego startu
- ASG** - do zabudowy, start automatyczny, SZR
* wyposażenie standardowe,
+ ładowarka,
+ zdolność przyjęcia sygnału zdalnego startu
+ SZR (oddzielna szafa z własnym sterowaniem),
- RC** - zabudowany, sterowanie ręczne
* wyposażenie standardowe,
+ obudowa atmosferyczna
- ACG** - zabudowany, sterowanie ręczne
* wyposażenie standardowe,
+ obudowa atmosferyczna,
+ ładowarka,
+ zdolność przyjęcia sygnału zdalnego startu,
- ASCG** - zabudowany, start automatyczny, SZR
* wyposażenie standardowe,
+ obudowa atmosferyczna,
+ ładowarka,
+ zdolność przyjęcia sygnału zdalnego startu,
+ SZR (oddzielna szafa z własnym sterowaniem),

OPCJE DODATKOWE:

- zewnętrzny zbiornik paliwa,
- synchronizacja,
- układ wentylacji,
- układ odprowadzenia spalin,
- zabezpieczenie różnicowo-prądowe,
- wykonanie agregatu w innej wersji napięciowej,
- wykonanie zewnętrzne układu SZR,
- łącznik iskier,
- monitoring,
- płyta fundamentowa
- obsługa gwarancyjna i pogwarancyjna,

UWAGA:

Wylot powietrza chłodzącego z agregatu winien być skierowany w kierunku tyłu przyczepy, aby umożliwić ustawienie agregatu w pomieszczeniu i zapewnić samoczynne odprowadzenie powietrza chłodzącego na zewnątrz pomieszczenia

Agregat o mocy - 60 - 85 - 100kVA na przyczepie

