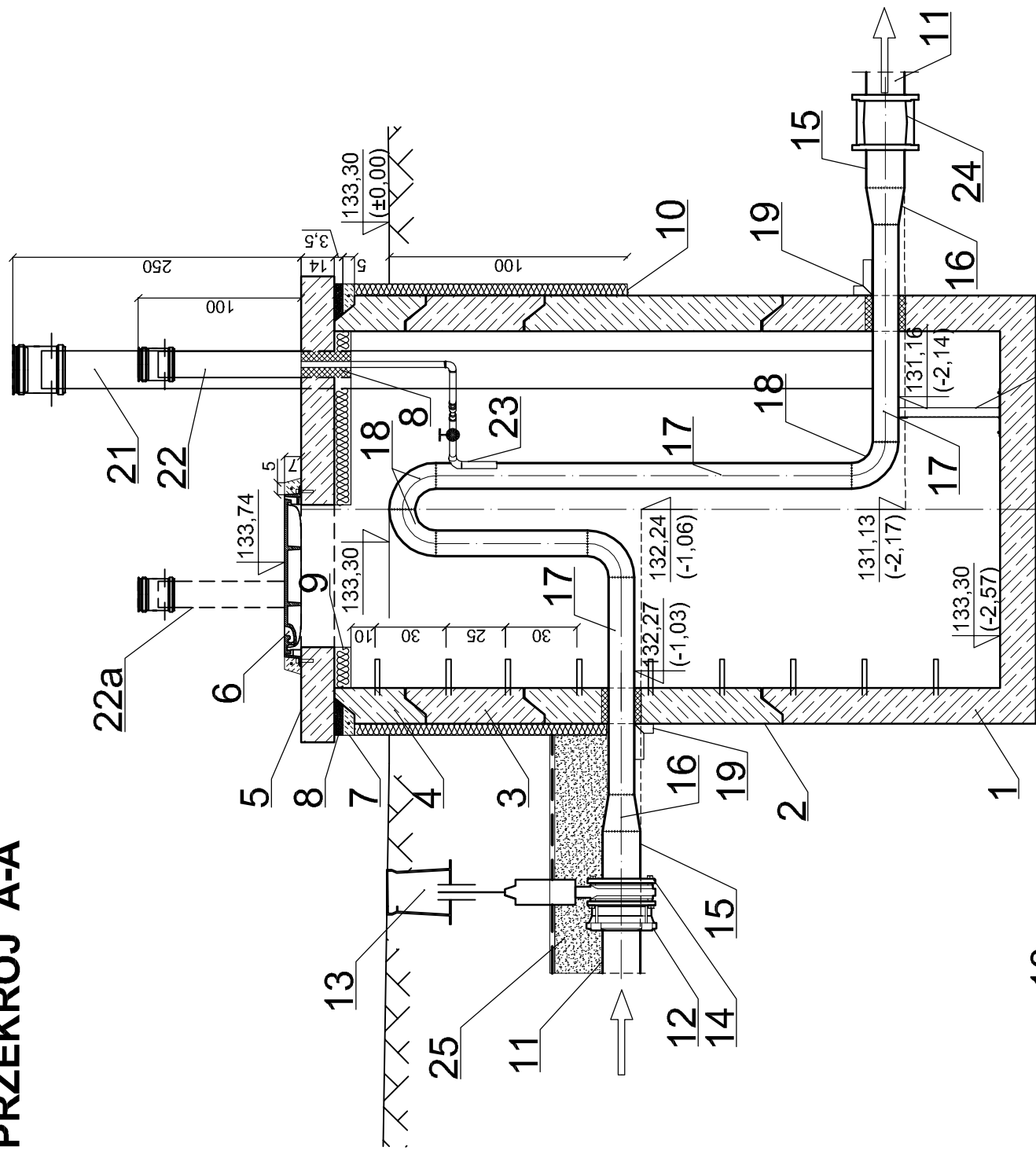
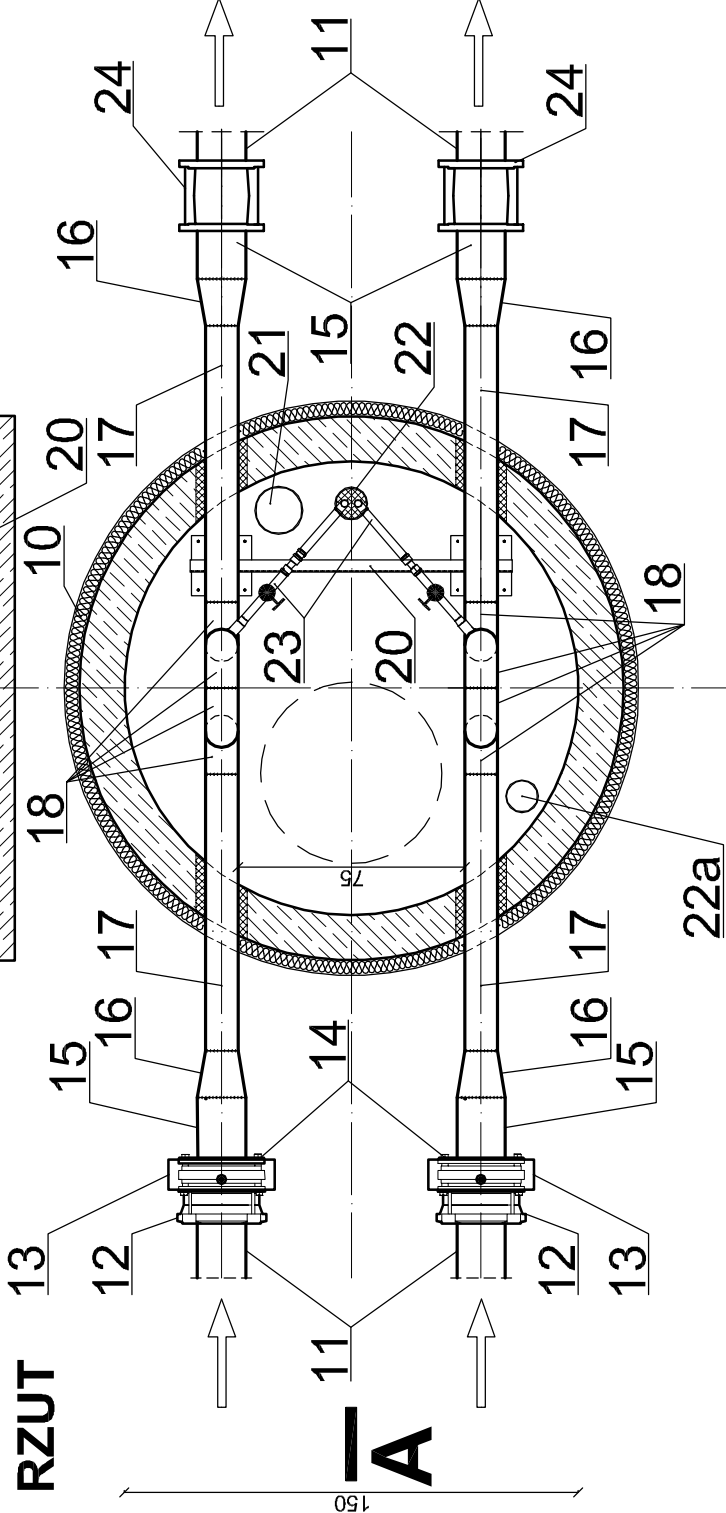


## PRZEKRÓJ A-A



RZUT



## STUDNIA

### Z LEWAREM NAPONIETRZAJĄCYM

SKALA 1:25

PRZEDSIĘBIORSTWO GOSPODARKI WODNO - ŚCIEKOWEJ "BIOBOX" Wiesław Mikołajczuk; ul. Polna 101; 87-100 Toruń; tel. (56) 659-70-03			
PROJEKT WYKONAWCY	PROJEKTANT	UPRAWNIENIA	PODPIS
INWESTOR: GMINA GÓRZNO	mgr inż. Wiesław Mikołajczuk	UAN -N-V/60/TO/84 (spec. instal. inżynierska)	
OBIEKT: OBIEKT DO NEUTRALIZACJI ODORÓW "GÓRZNO"			
Skala: 1 : 25	DATA: sierpień 2008r.		Rys. nr 5

#### Oznaczenia:

1. Podstawa studni  $\varnothing_{\text{wewn}} 1500$ ; H=1,0 m; prod np. Alsybet Kurzėtnik, tel. 56 474-24-63;
2. Krag żelbetowy  $\varnothing_{\text{wewn}} 1500$ ; H=1,0 m; prod. j.w.
3. Krag żelbetowy  $\varnothing_{\text{wewn}} 1500$ ; H=0,5 m; prod. j.w.
4. Krag żelbetowy  $\varnothing_{\text{wewn}} 1500$ ; H=0,3 m; prod. j.w.;
5. Pokrywa studni 1960/600 prod. j.w.;
6. Właz żeliwny, szczelny, zamykany C250 prod. np. Hydrotec Technologies Sp. o.o.; tel. 61 863-01-00; fax 61 862-62-13; przykręcony do pokrywy kołkami rozporowymi stalowymi kwasoodpornymi, wokół obetonowany, zbrojenie z drutu stalowego ocynkowanego  $\varnothing 4$ mm;
7. Zaprawa - klej do płytek ceramicznych mrozoodporny, zbrojona 1 drutem stalowym ocynkowanym  $\varnothing 4$ mm;
8. Uszczelnienie pianką poliuretanową montażową;
9. Ocieplenie stropu studni - styrodur gr. 7cm przyklejony pianką poliuretanową do klejenia styropianu;
10. Ocieplenie ścian studni - styropian gr. 5cm z tynkiem mrozoodpornym na siatce;
11. Przewód tłoczny  $\varnothing 160$  PCW ciśn. PN 10;
12. Łącznik rurowo - kohnierzowy DN150;
13. Zasuwa nożowa DN 150 do zabudowy w ziemi prod. np. Jafar Jasło; zakończona trzpieniem i skrzynką żeliwną uliczną;
14. Kohnierz stalowy kwasoodporny luźny przetłaczany DN 150 i przyspawana na rurę wywijka;
15. Rura stalowa kwasoodporna  $\varnothing 159 \times 2,0$  mm
16. Redukcja stalowa kwasoodporna  $\varnothing 159 \times 108 \times 2,0$  mm;
17. Rura stalowa kwasoodporna  $\varnothing 108 \times 2,0$  mm;
18. Kolano stalowe kwasoodporne  $90^\circ \varnothing 108 \times 2,0$  mm;
19. Zaparcie rur o ściany studni poprzez przyspawanie do nich ramienia wykonanego z kątownika  $40 \times 40 \times 3$ mm w kształcie litery L o dł. ramion  $150 \times 80$ mm(przyspawać dłuższym ramieniem do rury);
20. Podpórka z kątowników  $40 \times 40 \times 3$ mm, kątowniki pionowe przyspawane do blachy gr. 6 mm o wym.  $200 \times 200$ mm przykręconej do dna studni kołkami rozporowymi stalowymi kwasoodpornymi;
21. Wentylacja komory  $\varnothing 160$ mm z rur kanalizacyjnych z litego PCW SN 8, zakończona nasuwką i korkiem  $\varnothing 200$ , zakończona 50cm nad dnem studni (pomalowana 3 x farbą ftalową na brąz);
22. Wentylacja  $\varnothing 110$ mm z rur kanalizacyjnych z litego PCW SN 8, zakończona nasuwką i korkiem  $\varnothing 160$  dł. 1,21m (pomalowana 3 x farbą ftalową na brąz);
- 22a. J.w. lecz jako nawiew do komory
23. Instalacja napowietrzania ścieków z rur stalowych kwasoodpornych wg rysunku szczegółowego;
24. Łącznik rurowy DN 150;
25. Ocieplenie przewodów - 20cm warstwa żużla przykryta 2 x papą na lepiku.

#### Uwaga:

1. W armaturze i łącznikach stosować uszczelnienie EPDM lub inne odporne na kwasy;
2. Ze względu na duże zagrożenie korozją od kwasu siarkowego, powstającego z utleniającego się w skroplinach siarkowodoru, wszystkie elementy stalowe winny być wykonane ze stali odpornej na korozję kwasową np. wg norm europejskich (EN): 1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4539;